



(12) 实用新型专利申请说明书

[21] 申请号 89202300.7

[51] Int.Cl^b
B65D 30/10

[43] 公告日 1990年5月30日

[22] 申请日 89.3.7

[71] 申请人 赵杰

地址 天津市河北区光复道39号

[72] 设计人 赵杰

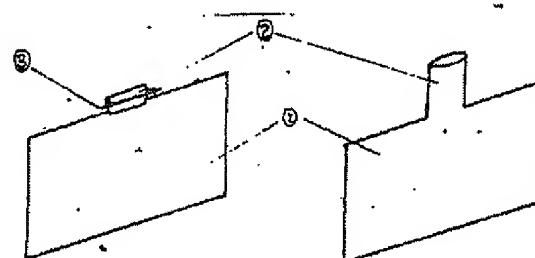
说明书页数：2 贯图页数：1

[54] 实用新型名称 重复密封袋

[57] 摘要

本实用新型是采用优质耐温软质塑料材料经热合工艺加工制作成双层囊大口小的瓶形形状，物品从瓶状口处进入袋中后，将瓶状口处进行多次折叠，然后用固定卡卡住而达到可以重复密封。

重复密封袋不仅应用于各种食品、饮料、化工、医药等广泛的生产包装，而且还可用于居民生活中的自制罐头、香肠、鱼缸、散热器、水上浮具等生活需要。因此有着广泛的使用前景。



(BJ)第1452号

权 利 要 求 书

1. 一种为能使用的重复密封袋，它包括袋体1，进出物口2，固定卡3。其特征在于采用软质材料制成的双层扁瓶状，为囊大口小。

2. 根据权利要求1所述的重复密封袋，其特征在于：软质材料，可选用聚氯乙烯、聚丙烯、塑铝、塑纸复合材料中的任何一种。

3. 根据权利要求1所述的重复密封袋其特征在于：固定卡是采用金属材料制作。

说 明 书

重复密封袋

本实用新型的目的在于提供一种可以简便和重复使用的密封包装袋。

重复密封袋不仅应用于各种食品、饮料、化工、医药等广泛的生产包装，而且还可用于居民生活中的自制罐头、香肠、鱼缸、散热器、水上浮具等生活需要。但目前市场上尚未见到可以简便重复密封的包装袋。

本实用新型的目的在于提供一种可以简便重复密封使用的包装袋。

这种密封袋的下端是盛装物品的袋体1，上端是瓶状型进出物口2，和封严用的固定卡3，组成。

本实用新型的设计构成是这样实现的，下面结合附图详细说明。

重复密封袋的结构是将软质材料设计成双层扁瓶状后，如图1所示，使包装袋进出物口在面积上形成圆大平微的自然条件基础：（圆大平微：装、出物品时进出物口2呈圆状，此时面积最大——圆大；密封时，将进出物口2自然拉平，使进出物口2的圆状壁变成上下两面平状壁相贴，此时进出物口2的面积接近于零。即——平微。）当密封袋需进出物品时，进出物口2形成圆状，直径一般为2至5厘米。

此时面积最大，约3至20平方厘米，如图2所示。当进行密封时，将进出口2由圆状自然拉平为平状，此时进出物口2的面积由3至20平方厘米下降为几乎接近于0，如图3所示，然后再延进物口2上端向下折5—7折，其面积又会缩小几倍，最后用固定卡3卡死，而达到密封。

当需短期贮存食品密封时，将进出物口2的中端折成U状，U状中加入盐水，形成反水弯，用盐水堵隔气体进出防菌密封，进出物口2上端仍折后用固定卡3卡死，如图4所示。长期贮存食品时按上述方法密封经高温消毒，灭菌放凉后放入冰箱或通风处保存。重复密封袋的材料要用无毒、耐热、抗拉较好的塑料、塑铝、塑纸复合材料。用热合工艺制作。重复密封袋用于生产首次装入食品使用时，仍要求在进出物口的最上端热合，以求达长期运输，贮藏过程中密封的可靠性。

说 明 书 附 图

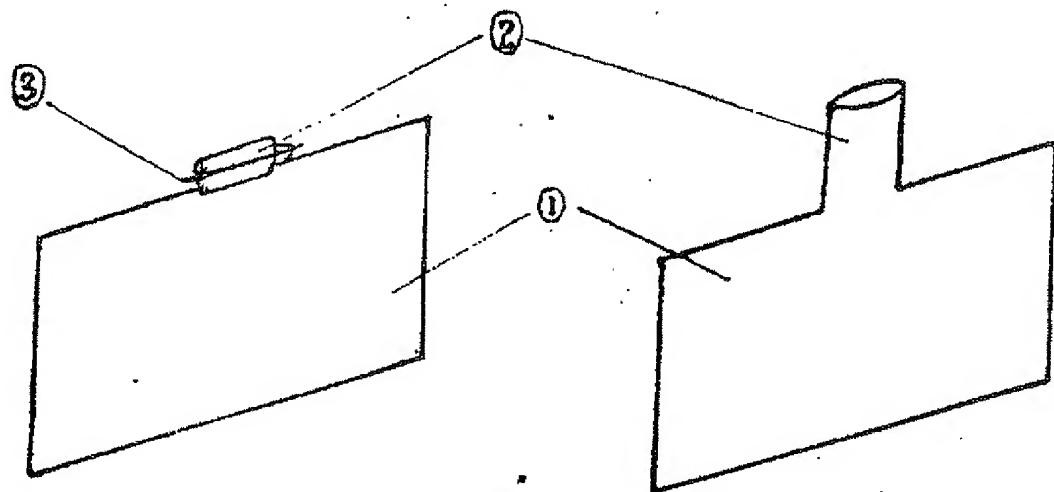


图 1

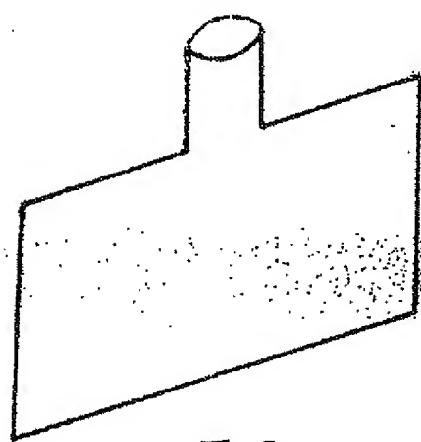


图 2

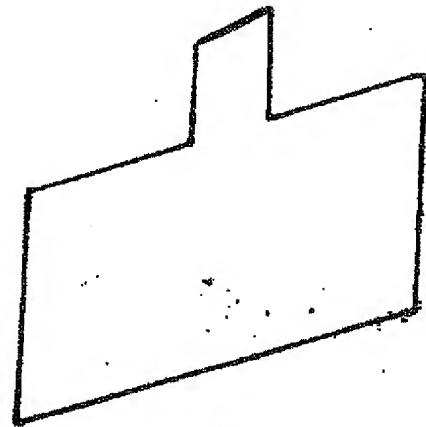


图 3

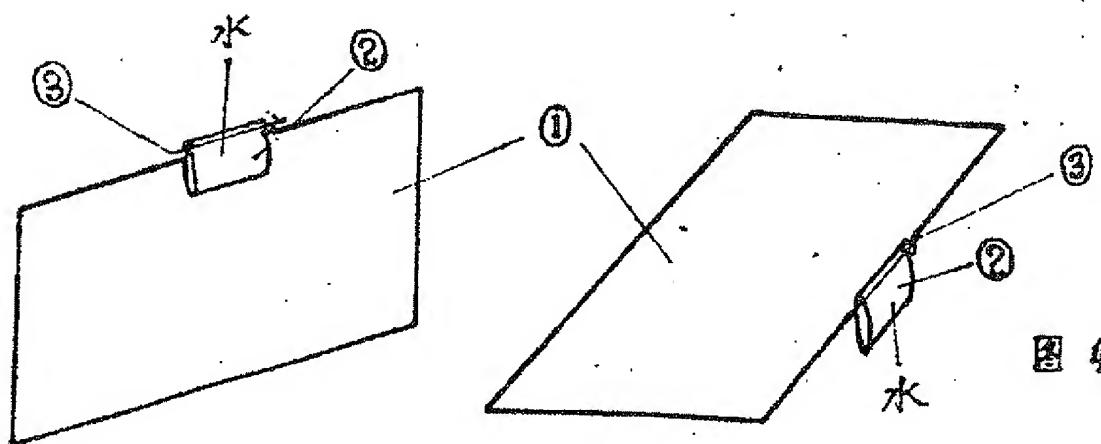


图 4